

汇专超声绿色 立式加工中心

UGV-856



规格参数

系统

数控系统	三菱M80B
------	--------

行程

X/Y/Z轴加工程	mm	800×550×600
主轴鼻端至工作台面距离	mm	130-730
主轴中心到立柱导轨距离	mm	575

主轴

主轴直径	mm	Φ140	Φ150
主轴最高转速（短时）	rpm	15,000(直联式)	20,000(电主轴)
主轴最高转速（持续）	rpm	12,000(直联式)	15,000(电主轴)
电机功率（额定 / 短时）	kW	5.5/7.5	5.5/7.5
电机扭矩（额定 / 短时）	Nm	35/47.7	35/47.7
锥孔规格	-	BT40	BT40
超声功能	-	可选	可选
微量润滑	-	可选	可选
超声+微量润滑	-	可选	可选

工作台

尺寸	mm	1,000×500
最大负载	kg	450
T形槽（槽数×槽宽×间距）	pcs×mm×mm	4×18×124

刀库

刀库容量	把	24（标配）30（选配）
最大刀具直径（满刀/邻空）	mm	Φ78/Φ120
最大刀具长度	mm	300
最大刀具质量	kg	8
刀库类型	-	圆盘式

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	48/48/32
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	2/2/3

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流，380V/50Hz
总电源容量	kVA	20
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量（含附件）	kg	5,500
机床尺寸（长×宽×高）	mm	2,350×2,950×2,550

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.004
精度等级	-	UP

标准配置

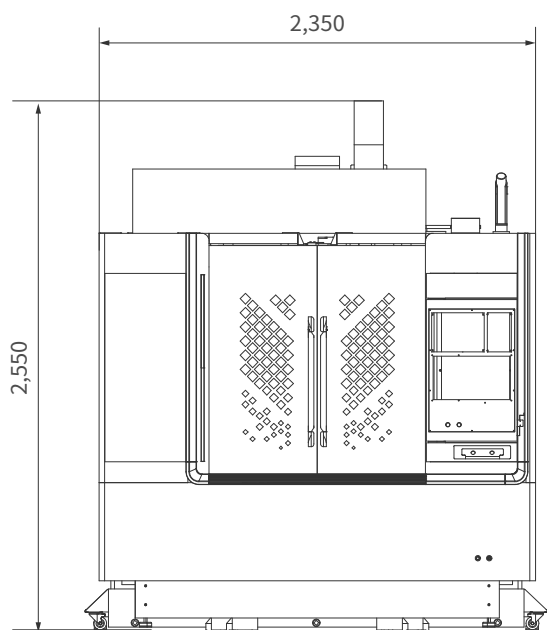
加工冷却系统	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	LED工作灯
外挂式手轮	三色警示灯
气枪	安全门锁

选购配置

油雾收集器	圆盘式油水分离器
4/5轴转台	主轴恒温冷却系统
接触式对刀仪	排屑器（链式、刮板式、双层）
高精度3D测头	水枪
自动门	

机床尺寸图 (单位：mm)

正视图



俯视图

