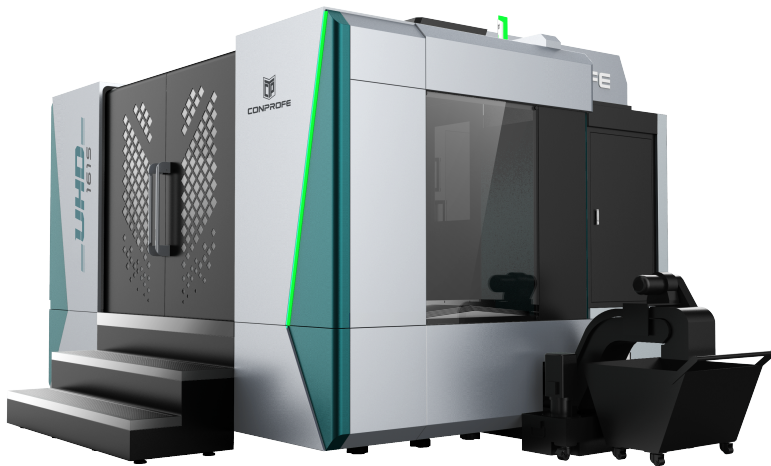


汇专超声绿色卧式 深孔钻削加工中心

UHD-1615



规格参数

系统

数控系统 - Fanuc 0I-MF PLUS

钻孔规格及行程

钻孔直径范围 mm $\Phi 3-\Phi 35$
钻孔最大深度 mm 1,500
X轴(左右)/Y轴(上下)行程 mm 1,600/1,200

工作台

工作台尺寸 mm $1,600 \times 1,200$
工作台承重 kg 10,000
T型槽(槽数-槽宽x间距) pcs-mmxmm 5-22 $\times 250$

进给速度

主轴进给速度 mm/min 0-300
X/Y/Z快移速度 m/min 10
三轴电机功率 kW 3/3/3

主轴

主轴直径 mm 150
主轴最高转速 rpm 8,000
主轴电机功率 kW 11
主轴锥孔规格 - BT40

高压冷却过滤系统

过滤精度 μm 20
油泵电机功率 kW $5.5+5.5$
循环油泵功率 kW 1.1
切削油泵压力 Mpa 1-8
切削油泵最大流量 L/min 98
油温控制 / 控制油温 $20-45^{\circ}\text{C}$
切削油箱容量 L 600

机床电源与外观

电源 / 三相交流, $380\text{V} \pm 10\%$ / $50\text{Hz} \pm 2\%$
压缩空气压力 Mpa 0.5-0.7
机床尺寸(长x宽x高) mm $5,900 \times 6,250 \times 3,410$
机床总功率 kW 32
机床重量 kg 15,000

标准配置

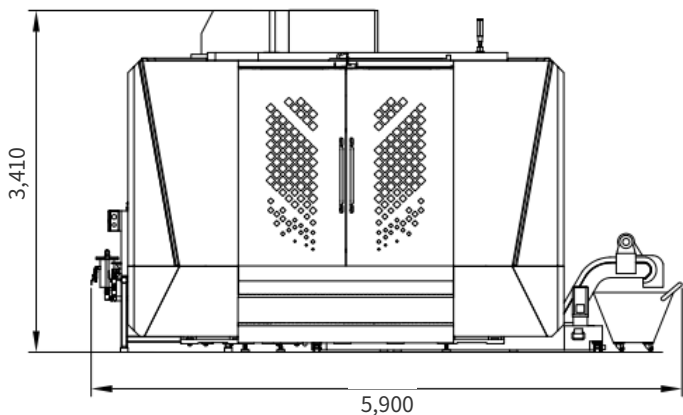
- | | |
|--------------|---------|
| 汇专超声加工系统 | 机床全防护罩 |
| 汇专微量润滑系统(内冷) | 电柜空调 |
| 枪钻冷却系统 | 机床LED照明 |
| 油温控制机 | 气压系统 |
| 集中式自动润滑系统 | 地脚垫铁及螺钉 |
| 自动排屑机及接屑车 | |

选购配置

- 铁屑脱油机
- 枪钻刃磨夹具
- 枪钻刃磨专用磨床
- 油雾收集器

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

