

# 汇专超声绿色 雕铣加工中心

## JEM-600

(HSK-E32 / HSK-E40 / HSK-A50 / HSK-A63)



### 规格参数

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>系统</b>					
数控系统	-	西门子 (标配)			
	-	发那科 (选配)			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>主轴</b>					
主轴直径	mm	Φ100	Φ120	Φ150	Φ150
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	40,000	30,000	24,000	20,000/24,000
电机功率 (额定)	kW	6	7.5	16	20(Y接)/20(Δ接)/20
电机扭矩 (额定)	Nm	2.7	7	28	48(Y接)/27.3(Δ接)/35
超声类型	-	整体式超声 (US)			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>刀库</b>					
刀库容量	T	15	13	10	9
最大刀具直径 (满刀)	mm	80	90	80	95
最大刀具长度	mm	185	90	110	70
最大刀具质量	kg	3			
刀库类型	-	伞型			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>电气源要求与整机</b>					
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz			
总电源容量	kVA	14.00	16.00	28.00	29.00
气源压力	MPa	0.5-0.7			
总耗气量	L/min	>100			
机床总重量 (含附件)	kg	5,000			
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,100×2,110×2,500			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>行程</b>					
X/Y/Z轴加工行程	mm	600×500×300			
主轴鼻端至工作台面距离	mm	130-430	130-430	150-450	150-450

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>工作台</b>					
尺寸	mm	620×560			
最大负载	kg	300			
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	7×12×80			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>进给速度</b>					
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	15/15/15			
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10			
X/Y/Z轴电机功率	kW	1.5/1.5/1.5			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>精度</b>					
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.005			
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003			

	单位	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A50	HSK-A63
<b>防护</b>					
防护	-	硬脆材料专用款多级防护 (标配)			
	-	金属通用款标准防护 (选配)			

### 标准配置

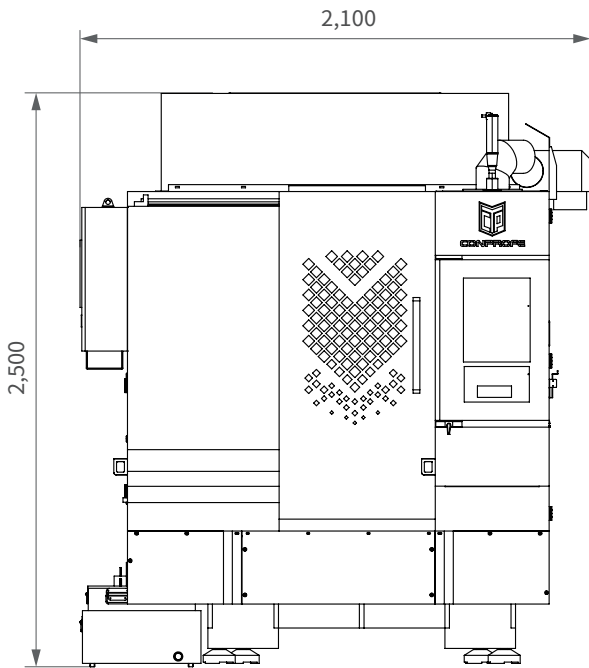
整体式超声加工系统	气枪
加工冷却系统	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	LED工作灯
主轴恒温冷却系统	三色警示灯
接触式对刀仪	安全门锁
外挂式手轮	

### 选购配置

高精度光栅尺	激光对刀仪
高精度3D测头	超声振幅测量仪
油雾收集器	过滤系统
4/5轴转台	US+MQL
自动门	US+ScCO <sub>2</sub>
	US+MQL+ScCO <sub>2</sub>

## 机床尺寸图 (单位: mm)

### 正视图



### 俯视图

