

汇专超声绿色 钻铣加工中心

UDT-500



规格参数

系统

数控系统	-	发那科、三菱、西门子（标配）
------	---	----------------

主轴

主轴直径	mm	Φ120
主轴最高转速（瞬时）	rpm	30,000
电机功率（额定 / 瞬时）	kW	5.5（Y接）/ 7.5（Δ接）
电机扭矩（额定 / 瞬时）	Nm	8.73（Y接）/ 4.78（Δ接）
锥孔规格	-	BT30
超声类型	-	整体式超声（US）

刀库

刀库容量	把	30
最大刀具直径（满刀/邻空）	mm	60/80
最大刀具长度	mm	200
最大刀具质量	kg	3
刀库类型	-	夹臂式

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	15.00
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量（含附件）	kg	2,700
机台尺寸（长×宽×高）	mm	1,600×2,430×2,400

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	500×400×360
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-560
主轴中心到Z轴护罩面距离	mm	420

工作台

尺寸	mm	620×400
最大负载	kg	250
T型槽（槽数×槽宽×间距）	pcs×mm×mm	3×14×125

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	48/48/48
X/Y/Z轴电机功率	kW	2.5/2.5/2.7

位置精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.005
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003

防护

防护	-	硬脆材料专用款多级防护（标配） 金属通用款标准防护（可选）
----	---	----------------------------------

标准配置

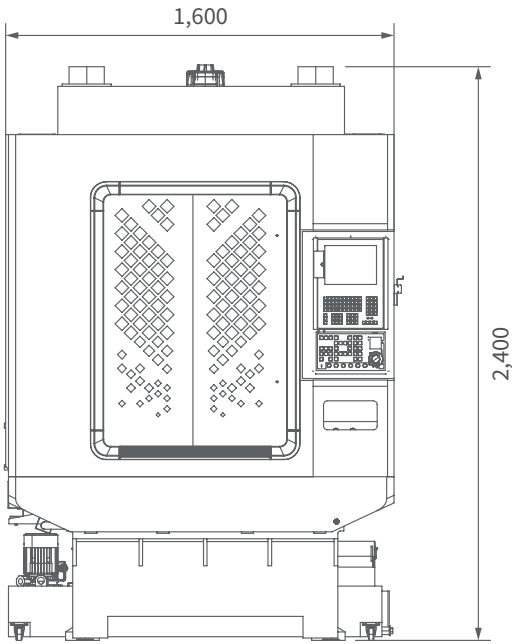
整体式超声加工系统	气枪
集中式自动润滑系统	电箱热交换器
底座冲屑系统	LED工作灯
加工冷却系统	三色警示灯
以太网通讯接口	安全门锁
外挂式手轮	接触式对刀仪

选购配置

高精度3D测头	油雾收集器
自动门	主轴恒温冷却系统
圆盘式油水分离器	高精度光栅尺
4/5轴转台	US+MQL

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

