

汇专超声绿色 立式加工中心

JVC-856

(BT40 / HSK-A63)



规格参数

	单位	BT40	HSK-A63
系统			
数控系统	-	三菱M80B (标配)	
	-	发那科、西门子 (选配)	

	单位	BT40	HSK-A63
主轴			
主轴直径	mm	Φ150 (标配)	Φ150 (选配)
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	12,000 (直嵌式)	20,000 (电主轴)
电机功率 (额定/瞬时)	kW	7.5/11	20/25(¥接)20/25(△接)
电机扭矩 (额定/瞬时)	Nm	35.8/70.0	48/60(¥接)27.3/34.2(△接)
超声类型	-	整体式超声 (US)	

	单位	BT40	HSK-A63
刀库			
刀库容量	T	24 (标配)	30 (选配)
最大刀具直径 (满刀)	mm	Φ75/Φ150	Φ75/Φ150
最大刀具长度	mm	250	
最大刀具质量	kg	8	
刀库类型	-	圆盘型	

	单位	BT40	HSK-A63
电气源要求与整机			
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz	
总电源容量	kVA	20	28
气源压力	MPa	0.5-0.7	
总耗气量	L/min	>100	
机床总重量 (含附件)	kg	5,500	
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,320×2,740×3,100	

	单位	BT40	HSK-A63
行程			
X/Y/Z轴加工行程	mm	800×550×600	
主轴鼻端至工作台面距离	mm	150-750	
主轴中心到立柱导轨距离	mm	592	

	单位	BT40	HSK-A63
工作台			
尺寸	mm	1,000×500	
最大负载	kg	500	
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	5×18×100	

	单位	BT40	HSK-A63
进给速度			
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	48/48/48	
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10	
X/Y/Z轴电机功率	kW	2/2/3	

	单位	BT40	HSK-A63
精度			
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.008	
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.005	

	单位	BT40	HSK-A63
防护			
防护	-	硬脆材料专用款多级防护 (标配)	
	-	金属通用款标准防护 (选配)	

标准配置

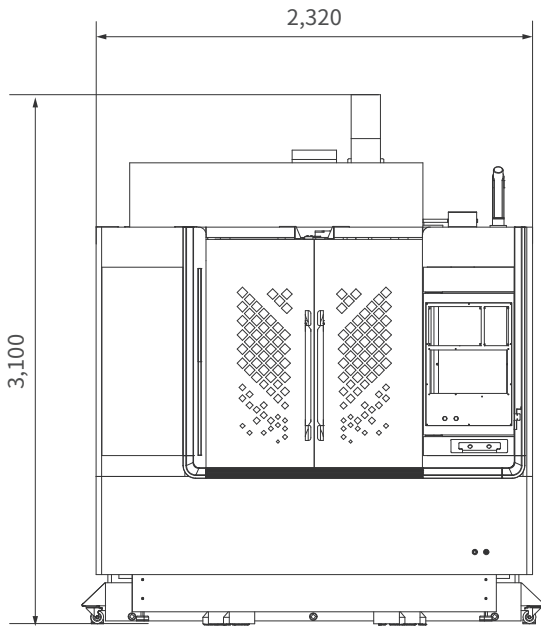
整体式超声加工系统	电箱热交换器
加工冷却系统	接触式对刀仪
集中式自动润滑系统	LED工作灯
外挂式手轮	三色警示灯
气枪	安全门锁

选购配置

油雾收集器	圆盘式油水分离器
4/5轴转台	主轴恒温冷却系统
激光对刀仪	排屑器（链式、刮板式、双层）
高精度3D测头	水枪
自动门	US+MQL

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

