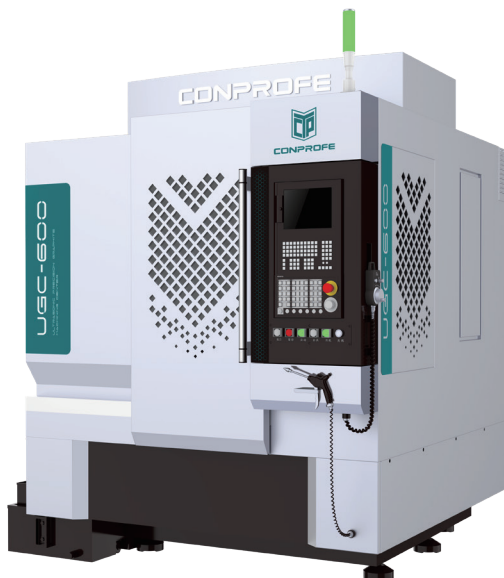


汇专超声石墨 加工中心

JGC-600



规格参数

系统

数控系统	-	西门子 (标配) 发那科 (选配)
------	---	----------------------

主轴

主轴直径	mm	Φ150
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	20,000/24,000 (油气选配)
电机功率 (额定)	kW	20 (Y接) 20 (Δ接) /20 (油气选配)
电机扭矩 (额定)	Nm	48 (Y接) 27.3 (Δ接) /35 (油气选配)
锥孔规格	-	HSK-A63
超声类型	-	整体式超声

刀库

刀库容量	T	9
最大刀具直径 (满刀)	mm	Φ95
最大刀具长度	mm	70
最大刀具质量	kg	3
刀库类型	-	伞型

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V±10%/50Hz±1Hz
总电源容量	kVA	29
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量 (含附件)	kg	5,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	2,100×2,110×2,500

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	600×500×250
主轴鼻端至工作台面距离	mm	150-400

工作台

尺寸	mm	620×560
最大负载	kg	300
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	7×12×80

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	15/15/15
X/Y/Z轴最高切削进给速度	m/min	10/10/10
X/Y/Z轴电机功率	kW	1.5/1.5/1.5

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.005
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003

防护

防护	-	石墨、陶瓷生胚及复材等材料 应用于干切削(三层防护)
----	---	-------------------------------

标准配置

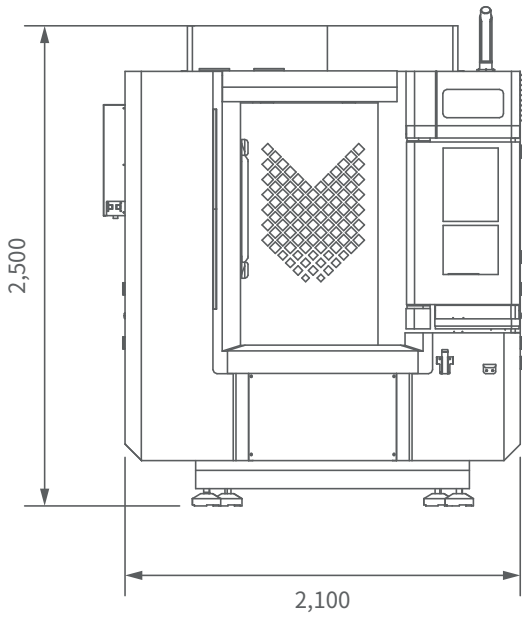
整体式超声加工系统	气枪
加工冷却系统	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	LED工作灯
主轴恒温冷却系统	三色警示灯
接触式对刀仪	安全门锁
外挂式手轮	

选购配置

高精度光栅尺	激光对刀仪
高精度3D测头	超声振幅测量仪
油雾收集器	吸尘器
4/5轴转台	手持式吸尘器
自动门	

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

