

汇专超声绿色立式 五轴联动加工中心

MVC1250-5AXIS



规格参数

系统

数控系统	-	西门子ONE (标配) 海德汉 (选配)
------	---	-------------------------

主轴

主轴直径	mm	Φ210
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	15,000
功率 (额定)	kW	35
扭矩 (额定)	Nm	161
锥孔规格	-	HSK-A100
超声类型	-	整体式超声

刀库

刀库容量	T	40
最大刀具直径 (满刀)	mm	Φ85
最大刀具长度	mm	320
最大刀具质量	kg	20
刀库类型	-	链式

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	110
气源压力	MPa	0.55-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量 (含附件)	kg	26,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	4,680×5,890×4,780

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	1,250×1,250×1,000
A/C轴回转角度	°	±100/360

工作台

尺寸	mm	Φ1,200
最大负载	kg	1,200
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	16-14H8
最大加工工件	mm	Φ1,200×550

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	30/30/30
A/C轴快速旋转速度	rpm	30/60

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.008
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.005
A/C轴旋转定位精度	角秒	10
A/C轴重复定位精度	角秒	7

防护

防护	-	硬脆材料专用款多级防护 (标配) 金属通用款标准防护 (选配)
----	---	------------------------------------

标准配置

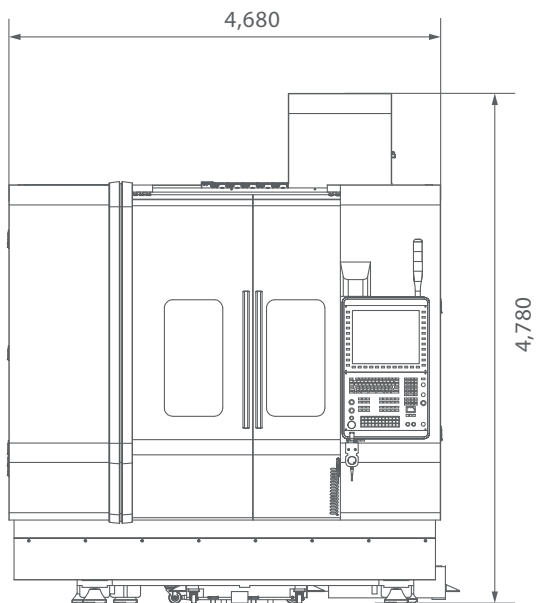
整体式超声加工系统	气枪
加工冷却系统	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	LED工作灯
主轴恒温冷却系统	三色警示灯
激光对刀仪	安全门锁
海德汉或同等级光栅尺	五轴联动系统 (含RTCP功能)
电主轴	防碰撞功能
外挂式手轮	自动排屑器

选购配置

高精度测头	超声波振幅测量系统
油雾收集器	US+MQL
接触式对刀仪	US+ScCO ₂
64位链式刀库	US+MQL+ScCO ₂
中心出水单元	

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

