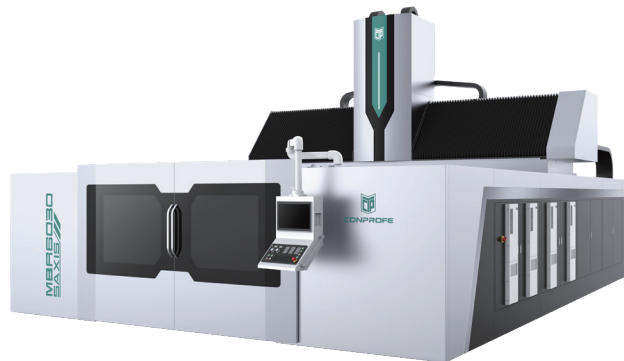


汇专超声绿色复材 龙门五轴联动加工中心

MBR6030-5AXIS



规格参数

系统

数控系统	-	西门子One
------	---	--------

主轴

锥孔规格	-	HSK-A100
主轴转速	rpm	50-15,000
A/C最大输出扭矩	Nm	1,200/1,100
主轴功率	kW	45
输出扭矩	Nm	145

刀库

刀库容量 (满刀)	把	40 (60可选)
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400
最大刀具质量	kg	25
刀具总重量	kg	≤480
刀库类型	-	链式

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	150
气源压力	MPa	0.5-0.8
机床净重	kg	65,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	11,198×6,949×5,700

工作台

工作台面积	mm	6,000×3,000
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	17×22×160

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	6,000×3,000×1,200
两立柱中间距	mm	3,600
主轴鼻端至工作台距离	mm	200-1,400
主轴水平中心线至工作台距离	mm	380-1,580
工作台到横梁高度	mm	2,185

摆头

最大扭矩	Nm	1,200/1,100
抱紧扭矩	Nm	2,160(6bar)/3,024(6bar)
最大速度	rpm	100/100
摆动角度	deg	±105/±360
测量系统	-	绝对式/绝对式
定位精度	arcsec	8(VDI)/8(VDI)
重复定位精度	arcsec	4(VDI)/4(VDI)

速度

切削速度	mm/min	1-8,000
X/Y/Z轴快速移动速度	mm/min	15,000/15,000/10,000

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.02/0.02/0.02
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.015/0.015/0.015

标准配置

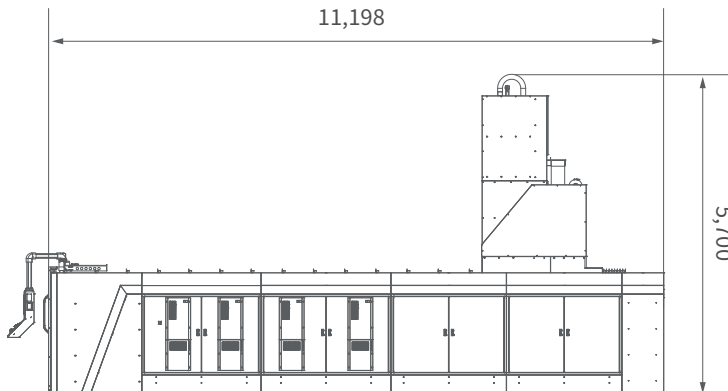
加工冷却系统	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	LED工作灯
主轴恒温冷却系统	三色警示灯带
接触式对刀仪	安全门锁
海德汉光栅尺	五轴联动系统（含RTCP功能）
电主轴	防碰撞功能
外挂式手轮	自动排屑器
气枪	

选购配置

- 高精度测头
- 油雾收集器
- 激光对刀仪
- 中心出水单元

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



侧视图

