

汇专超声绿色

卧式车削中心

MHT-4010



规格参数

系统

系统	标配	选配
数控系统	Fanuc 0i-TF	西门子828D

主轴

主轴鼻端型号	-	ANSI A2-8
主轴通孔直径	mm	88
三爪卡盘直径	inch/mm	10/254
主轴中心高度	mm	1,041
主轴拉杆内径	mm	78
拉杆拉紧方式	-	液压式
主轴功率	kW	15/18.5
主轴最高转速	rpm	3,500
主轴扭矩	Nm	401

刀塔

刀塔驱动	-	伺服马达
刀具数量	把	12
方柄刀座规格	mm	25
圆柄刀座规格	mm	40

电气源要求与整机

电源电压	V	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	65
气源压力	MPa	0.6-0.75
总耗气量	L/min	100
机床总重量(含附件)	kg	5,900
机床尺寸(长×宽×高)	mm	4,657×2,055×1,850(含排屑器)

行程

X轴最大行程	mm	216.5
Z轴最大行程	mm	1,050

加工范围

最大床身旋径	mm	650
最大加工长度	mm	1,000
最大加工直径	mm	411

精度

X/Z轴定位精度	mm	0.012
X/Z轴重复定位精度	mm	0.008
精度等级	-	UP

进给速度、电机功率

X/Z轴进给速度	m/min	10
X/Z轴快移速度	m/min	30
X轴电机功率	kW	1.8
Z轴电机功率	kW	3

尾座

顶尖规格	-	MT.5
尾座行程	mm	940
最大顶持零件长度	mm	1,050
快移速度	m/min	5.5

冷却

冷却液容量	L	350
冷却液压力	bar	2.8

标准配置

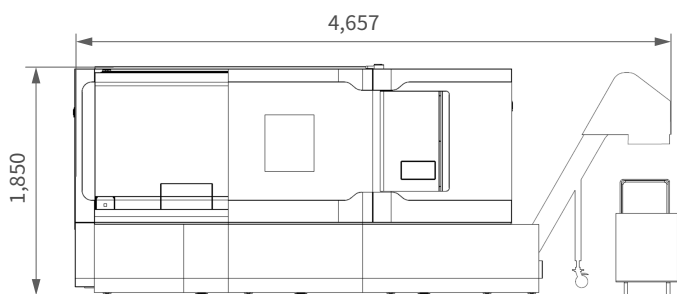
汇专超声加工系统
集中式自动润滑系统
底座冲屑系统
加工冷却系统
以太网通讯接口

外挂式手轮
气枪
LED工作灯
三色警示灯
安全门锁

电箱热交换器
自动门
三爪卡盘

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

