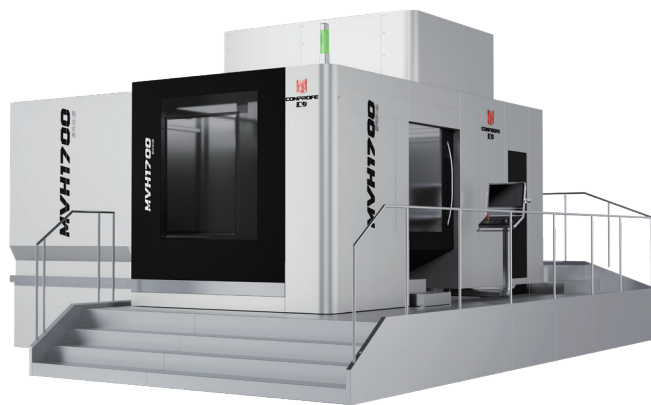


汇专超声立卧转换 五轴联动加工中心

MVH1700-5AXIS



规格参数

系统	标配	选配
数控系统	西门子 ONE	海德汉

主轴		
锥孔规格	mm	HSK-A100
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	10,000
主轴额定功率 (S1/S6 40%)	kW	50/65
主轴额定扭矩 (S1/S6 40%)	Nm	200/240
超声类型	-	整体式超声 (US)

刀库		
刀库容量	T	60
最大刀具直径 (满刀/邻空)	mm	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	500
最大刀具质量	kg	25
刀具交换时间 (刀-刀)	sec	8 (T-T)
刀库类型	-	链式

电气源要求与整机		
电源电压	V	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	160
气源压力	MPa	0.5~0.7
机床总重量 (含附件)	kg	45,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	9,720×7,120×4,850

行程		
X/Y/Z轴加工行程	mm	2,100×2,100×1,250

工作台		
尺寸	mm	Φ1,700
B轴回转范围	°	-30°~180°
C轴回转范围	°	±n×360°
最大负载	kg	8,000
T形槽	pcs-mm	16-22H8
最大工件回转直径	mm	Φ2,500

位置精度		
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.012
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.008
B轴分度定位精度	"	8
C轴分度定位精度	"	10
B轴分度重复定位精度	"	4
C轴分度重复定位精度	"	5
位置反馈 (X/Y/Z/B/C轴)	-	(X.Y.Z轴)直线光栅尺 (B.C轴)圆光栅尺

进给速度		
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	30/20/30
X/Y/Z轴切削进给速度	m/min	15/10/15
B轴最大回转速度	rpm	30
C轴最大回转速度	rpm	12

防护		
防护	-	硬脆材料专用款多级防护 (标配) 金属通用款标准防护 (选配)

标准配置

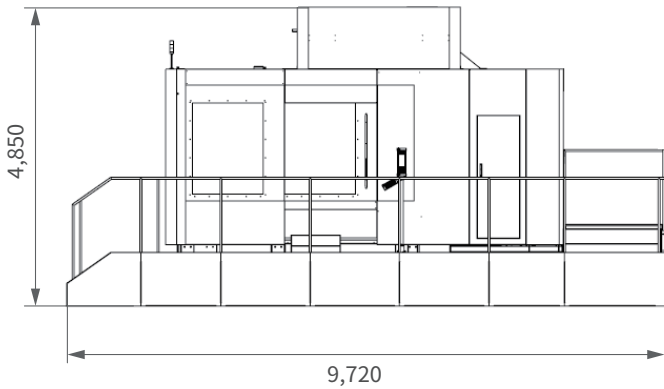
主机	恒温冷却系统（主轴+转台）
整体式超声加工系统(US)	工件测头RMP60
电主轴	激光对刀仪NC4
60位链式刀库	外挂式手轮
自动换刀装置(ATC)	手动清洁气枪
高等级光栅尺	手动冲洗水枪
液压系统	电箱热交换器
气动系统	LED工作灯
集中式自动润滑系统	三色警示灯
刀具外冷却系统	安全门锁
机内双螺旋排屑器	五轴联动系统(含RTCP功能)
机外排屑器及小车[配链板式(加工钢件)]	防碰撞功能

选购配置

80位链式刀库	US+MQL
中心出水单元	US+SccO ₂
油雾收集器	US+MQL+SccO ₂
超声波振幅测量系统	

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

