

汇专超声绿色卧式 深孔钻削加工中心

UHD-1615



规格参数

系统

数控系统	-	发那科 (标配) 新代 (选配)
------	---	---------------------

工作台

尺寸	mm	1,600×1,200
最大负载	kg	10,000
T型槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	5×22×250

主轴

主轴直径	mm	150
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	8,000
电机功率 (额定 / 瞬时)	kW	11/15
电机扭矩 (额定 / 瞬时)	Nm	52.5/70
锥孔规格	-	BT40
超声类型	-	整体式超声

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流 380V±10%/50Hz±2%
总电源容量	kVA	35
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量 (含附件)	kg	15,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	5,900×5,950×3,410

锥孔规格及行程

钻孔直径范围	mm	Φ3-Φ35
钻孔最大深度	mm	1,500
X轴/Y轴/Z轴行程	mm	1,600/1,200/1,600

进给速度

主轴进给速度	mm/min	0-300
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	10
X/Y/Z轴电机功率	kW	3/3/3

高压冷却过滤系统

过滤精度	μm	20
油泵电机功率	kW	5.5+5.5
循环油泵功率	kW	1.1
切削油泵压力	Mpa	1-8
切削油泵最大流量	L/min	98
油温控制	/	控制油温20-45°C
切削油箱容量	L	600

防护

防护	-	金属通用款标准防护 (标配) 硬脆材料专用款多级防护 (选配)
----	---	------------------------------------

标准配置

整体式超声加工系统
主轴恒温冷却系统
枪钻冷却系统
油温控制机
油雾收集器
集中式自动润滑系统

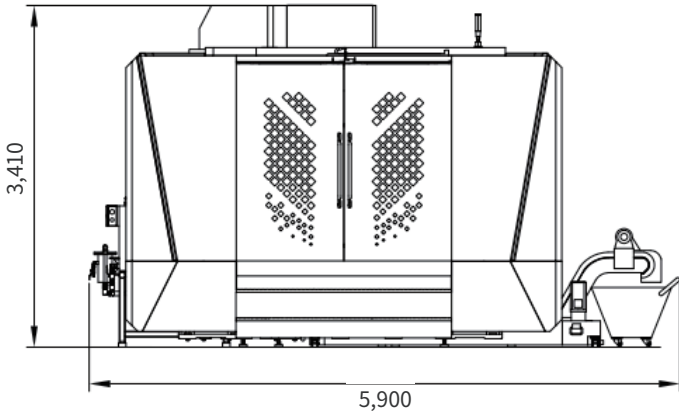
自动排屑机及接屑车
机床全防护罩
电柜空调
机床LED照明
气压系统
地脚垫铁及螺钉

选购配置

铁屑脱油机
枪钻刃磨夹具
枪钻刃磨专用磨床
US+MQL

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

