

轻型立式五轴 加工中心

ST-100



规格参数

系统

数控系统	-	汇专M30
------	---	-------

工作台

尺寸	mm	140×150
最大负载	kg	5
最大加工工件	mm	140×150×30

主轴

主轴直径	mm	Φ80
主轴最高转速（短时）	rpm	40,000
主轴最高转速（持续）	rpm	28,000
刀具规格/锥孔规格	mm	Φ6
主轴功率	kW	4

电气源要求与整机

电源电压	-	三相五线制，交流， 380V/50Hz
总电源容量	kVA	8.2
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	300
机床总重量（含附件）	kg	1,000
机床尺寸（长×宽×高）	mm	890×1,206×1,940

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	320×150×120
A/B轴回转角度	°	360°/±35°

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	12/12/12
A/B轴快速旋转速度	rpm	60/40

刀库

刀库容量	把	20
最大刀具直径（满刀）	mm	Φ6
最大刀具长度	mm	55
最大刀具质量	kg	0.5
刀库类型	-	转盘式

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003
A/B轴旋转定位精度	"	≤40
A/B轴重复定位精度	"	≤8
精度等级	-	P

标准配置

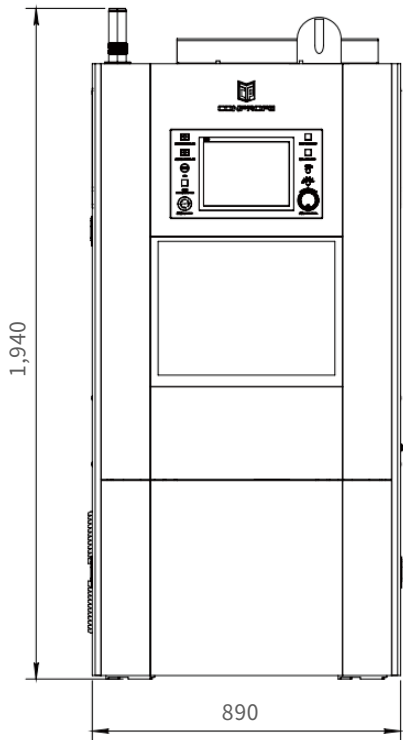
直插式4万转主轴 (4kW)
20把转盘式刀库
加工冷却系统
主轴恒温冷却系统
自动定量注油系统
防夹手自动门
AB轴转台 (回型)
汇专M30系统

选购配置

升级转盘式36T刀库+1探头位+备用刀功能Pro版
圆饼胚料夹具B(马龙桥/牙冠)
美德龙对刀仪
自研自动测头
雷尼绍自动测头
RTCP功能
撞机保护系统
升级6万转主轴
升级定位型主轴
自动化灭火系统
回收式机械油雾收集系统 (落地安装支架)
回收式机械油雾收集系统 (机器顶部安装支架)
刀尖吹气功能
编程软件WorkNC
编程软件Hyperdent
编程软件MillBox
CMMS机床管理系统
整机延保1年服务

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



侧视图

