

# 超声轻型立式 五轴加工中心

## UA-100



### 规格参数

#### 系统

数控系统	-	汇专M30
------	---	-------

#### 工作台

尺寸	mm	Φ100
最大负载	kg	5
最大加工工件	mm	Φ90×30

#### 主轴

主轴直径	mm	Φ80
主轴最高转速（短时）	rpm	40,000
主轴最高转速（持续）	rpm	28,000
刀具规格/锥孔规格	mm	HSK-E25
主轴功率	kW	3.7
超声功能	-	标配
微量润滑	-	选配
超声功能+微量润滑	-	选配

#### 电气源要求与整机

电源电压	-	三相五线制，交流， 380V/50Hz
总电源容量	kVA	8.2
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	300
机床总重量（含附件）	kg	1,000
机床尺寸（长×宽×高）	mm	890×1,206×1,940

#### 行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	280×150×120
A/B轴回转角度	°	360°/±125°

#### 进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	12/12/12
A/B轴快速旋转速度	rpm	60/40

#### 刀库

刀库容量	把	10
最大刀具直径（满刀）	mm	Φ10
最大刀具长度	mm	55
最大刀具质量	kg	0.5
刀柄规格	-	HSK-E25
刀库类型	-	转盘式

#### 精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003
A/B轴旋转定位精度	"	≤40
A/B轴重复定位精度	"	≤8
精度等级	-	P

## 标准配置

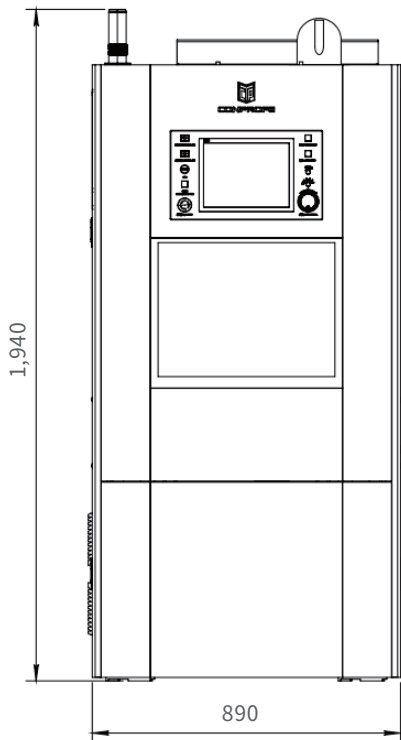
超声波E25主轴 (3.7KW)  
转盘式10T刀库  
加工冷却系统  
主轴恒温冷却系统  
自动定量注油系统  
防夹手自动门  
成套超声波加工单元  
电控箱冷却系统  
刀柄2把 (含筒夹螺帽)  
AB轴转台  
汇专M30系统

## 选购配置

升级转盘式18T刀库  
预制钛柱自动存取系统  
预制牙冠自动存取系统  
预制钛柱+预制牙冠自动存取系统  
圆饼胚料夹具(马龙桥/牙冠)  
气动夹头  
零点快换转台 (转台角度-120到+30 水平是0度)  
美德龙对刀仪  
自研自动测头  
雷尼绍自动测头  
RTCP功能  
撞机保护系统  
整机质保1年服务  
CMMS机床管理系统  
自动化灭火系统  
回收式机械油雾收集系统 (落地安装支架)  
回收式机械油雾收集系统 (机器顶部安装支架)  
刀尖吹气功能  
编程软件WorkNC  
编程软件Hyperdent  
编程软件Millbox

## 机床尺寸图 (单位: mm)

### 正视图



### 侧视图

