

轻型立式五轴 加工中心

M-100



规格参数

系统

数控系统	-	汇专M30
------	---	-------

工作台

尺寸	mm	Φ100
最大负载	kg	5
最大加工工件	mm	Φ14×250

主轴

主轴直径	mm	Φ80
主轴最高转速（短时）	rpm	40,000
主轴最高转速（持续）	rpm	28,000
刀具规格/锥孔规格	mm	HSK-E25
主轴功率	kW	3.7

电气源要求与整机

电源电压	-	三相五线制，交流， 380V/50Hz
总电源容量	kVA	14.3
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	600
机床总重量（含附件）	kg	1,300
机床尺寸（长×宽×高）	mm	1,500×1,220×2,000

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	300×100×120
A/B轴回转角度	°	360°/±125°

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	12/12/12
A/B轴快速旋转速度	rpm	2,000/40

刀库

刀库容量	把	18
最大刀具直径（满刀）	mm	Φ10
最大刀具长度	mm	55
最大刀具质量	kg	0.5
刀柄规格	-	HSK-E25
刀库类型	-	转盘式

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.006
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003
A/B轴旋转定位精度	"	≤15
A/B轴重复定位精度	"	≤8
精度等级	-	P

标准配置

E25主轴 (3.7kW)
18把转盘式刀库
加工冷却系统
主轴恒温冷却系统
自动定量注油系统
防夹手自动门
电控箱冷却系统

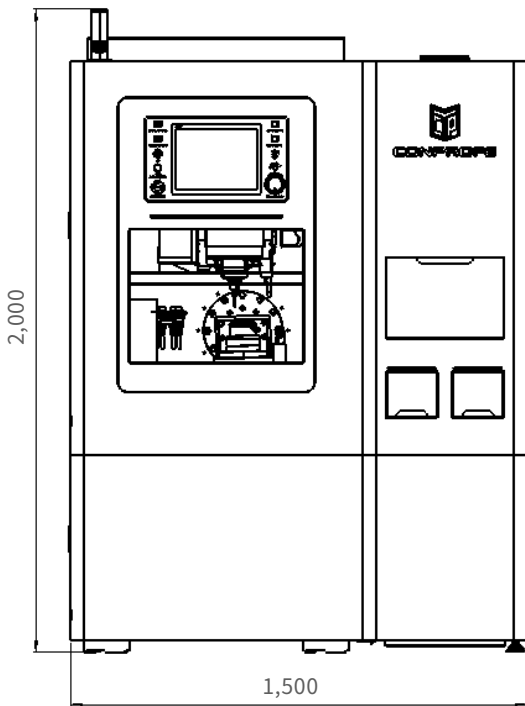
刀柄2把 (含筒夹螺帽)
六轴机器人
自动化料仓
AB轴转台 (高速)
汇专M30系统

选购配置

RTCP功能
撞机保护系统
自动化灭火系统
回收式机械油雾收集系统 (落地安装支架)
回收式机械油雾收集系统 (机器顶部安装支架)
刀尖吹气功能
编程软件Esprit
CMMS机床管理系统
整机延保1年服务

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



侧视图

