

汇专超声绿色卧式 五轴联动加工中心

UHC800-5AXIS



规格参数

系统	标配	选配
数控系统	西门子 ONE	海德汉

主轴		
主轴最高转速 (瞬时)	rpm	15,000
主轴功率S1/S6	kW	35/43
主轴扭矩S1/S6	Nm	210/262
锥孔规格	-	HSK-A100
超声类型	-	整体式超声

刀库		
刀库容量	T	40
刀具最大直径/长度	mm	φ125/500
相邻不装刀刀具最大直径	mm	φ250
最大刀具重量	kg	25
换刀时间 (T-T)	sec	9
刀库类型	-	链式

电气源要求与整机		
电源电压	-	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	180
气源压力	MPa	0.5~0.7
总耗气量	L/min	380
机床总重量 (含附件)	kg	25,000
机床尺寸 (长×宽×高)	mm	6,680×4,370×3,740

行程		
X轴立柱移动行程	mm	1,300
Y轴主轴箱移动行程	mm	1,200
Z轴工作台移动行程	mm	1,100
A轴工作台摆动角度	°	-100~10
B轴工作台回转角度	°	360

工作台		
台面尺寸	mm	φ800
最大负载	kg	800
T形槽 (槽数×槽宽×间距)	pcs×mm×mm	16-18H8
最大加工工件	mm	φ1,000

位置精度		
直线轴XYZ定位精度 (ISO)	mm	0.008
直线轴XYZ重复定位精度	mm	0.004
回转轴BC定位精度 (ISO)	"	10
回转轴BC重复定位精度	"	5

进给速度		
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	40
A/B轴回转速度	rpm	10/30

防护		
防护	-	硬脆材料专用款多级防护 (标配) 金属通用款标准防护 (选配)

标准配置

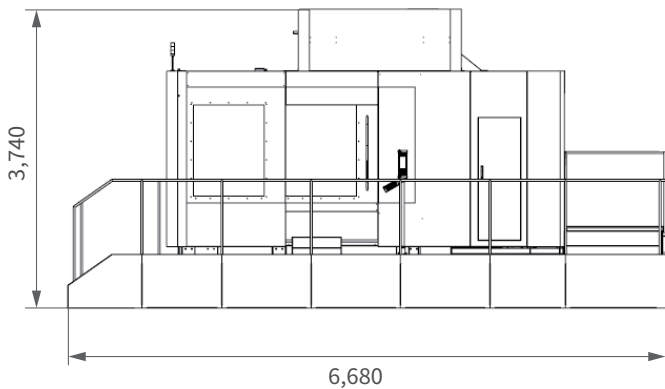
主机	恒温冷却系统
整体式超声加工系统	红外线工件测头
电主轴	激光刀具测头
40位链式刀库	外挂式手轮
自动换刀装置 (ATC)	手动清洁气枪
高等级光栅尺	手动冲洗水枪
液压系统	电箱热交换器
气动系统	LED工作灯
集中式自动润滑系统	三色警示灯
刀具外冷却系统	安全门锁
机内双螺旋排屑器	五轴联动系统 (含RTCP功能)
机外排屑器及小车 [配链板式 (加工钢件)]	防碰撞功能

选购配置

60、80位链式刀库	US+MQL
中心出水单元	US+SccO ₂
油雾收集器	US+MQL+SccO ₂
超声波振幅测量系统	

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

